

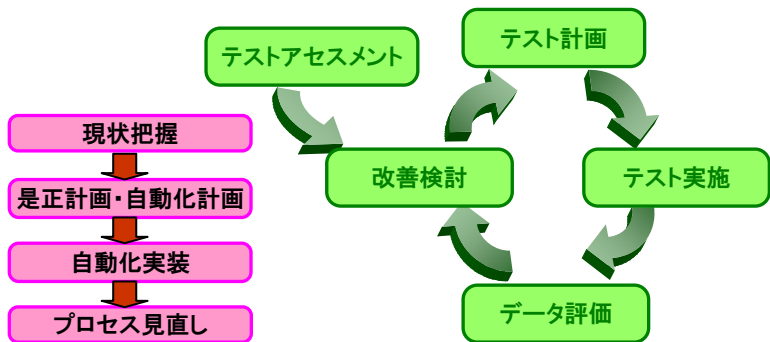
# 組込みテスト省力化手法

“テストプロセスメソッド、テストエンジニアリング、テストツール”三位一体アプローチ

ePET

## P. 組込みテストプロセス構築支援

テストプロセスメソッド提供及び適用支援



横河デジタルコンピュータ(株)  
組込みテスト省力化手法「ePET」

テストプロセス、運用、目標の定義

**P.** テストプロセスメソッド

テスト計画に従ったテスト設計

**E.** テストエンジニアリング

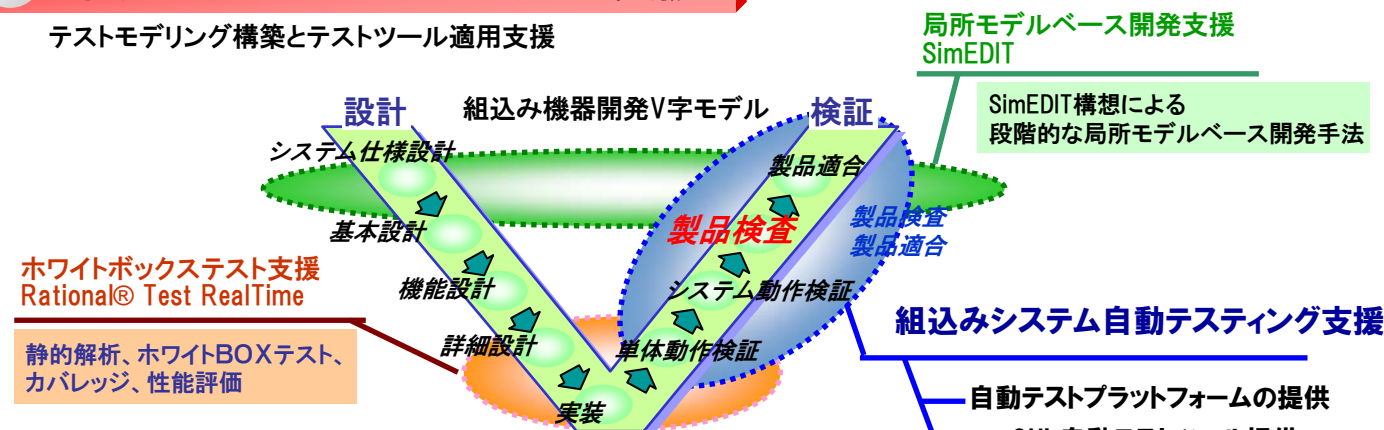
テスト計画、テスト設計に準じたテスト実装

**T.** テストツール

「ePET」  
= embedded ProcessMethod-Engineering and Tool

## E. 組込みテストエンジニアリング支援

テストモデリング構築とテストツール適用支援



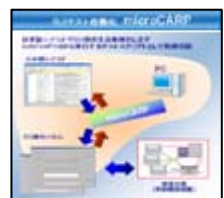
## T. 組込み自動テストツールの提供

### 自動テストプラットフォーム Auto Test Pilot

既存のテスト管理帳票からテストの実行、結果判定を自動化するツール  
(工数削減、ミスの防止、結果の一元管理を実現)

### GUI自動テストツール microCARP

日本語シナリオでGUI操作手順を自動記録、自動実行ツール AutoTestPilotと連携可能



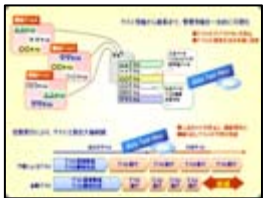
### テスト検査計測制御装置 EAT-M3

検査治具

位置決め、断線検出、アナログ/0デジタル/0多彩なユニット群を備える検査計測装置

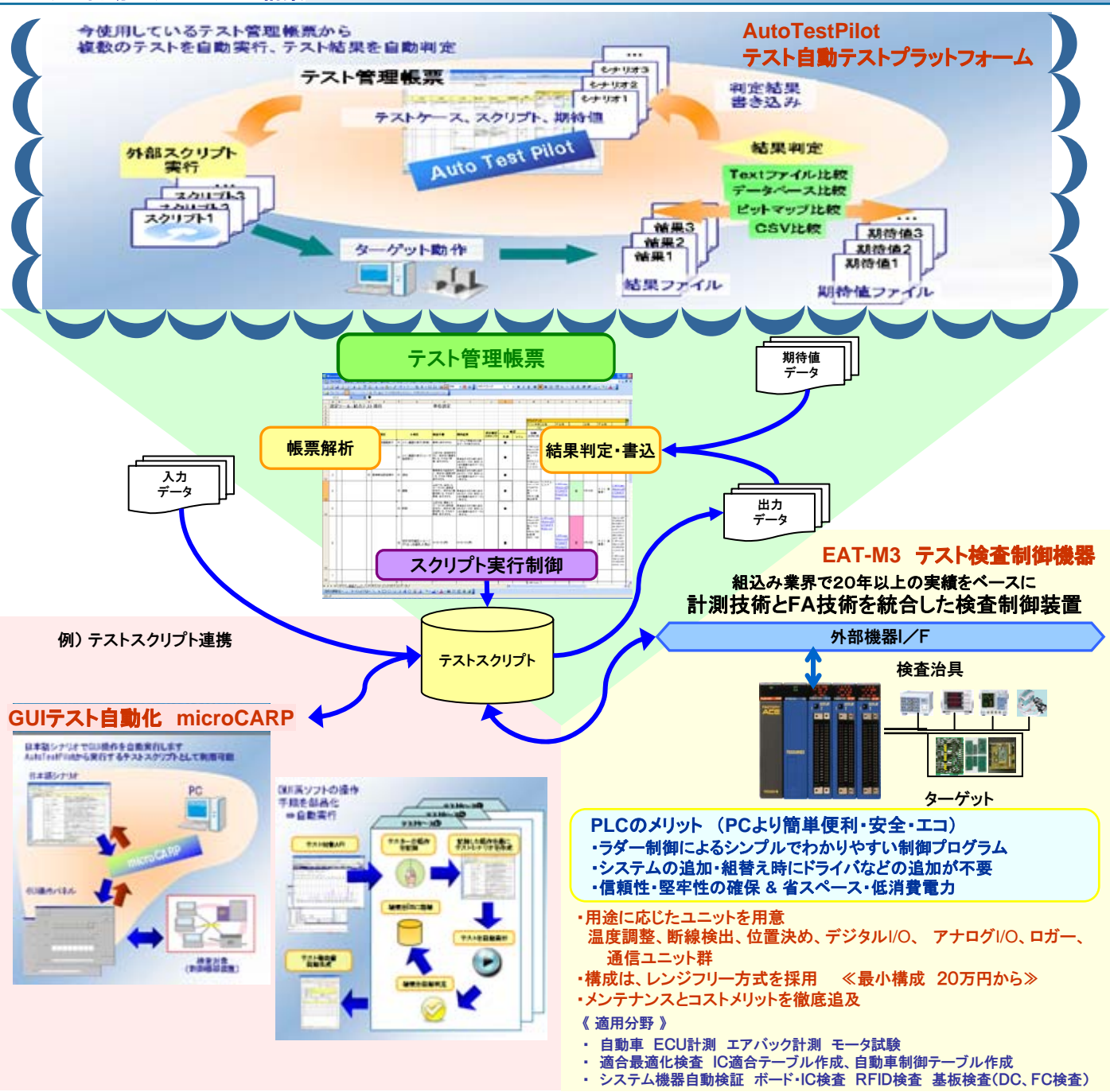
レンジフリーによる構成を実現

ターゲット



# テスト自動化統合ベンチ構成

## システム自動化テストベンチ構成



## 効果

テスト自動化環境 3ヶ月で構築

障害件数 約1/2に減少

テスト工数 約1/4大幅減少

- ・ 回帰テスト時の工数が大幅削減(夜中に自動実行)
- ・ 同じ事を繰り返す回帰テストでは作業者のモチベーション維持にも貢献
- ・ テストケースの作成に専念できること、作業者に依存しないテストが実施できるため、結果として品質が向上
- ・ 派生開発時にテストケースを部品として再利用することで工数の削減が可能
- ・ 開発が繰り返されるほどコストメリットは増大
- ・ 部品化されたテストケースを再利用することで、一定の品質保持が可能

お問い合わせ先

横河デジタルコンピュータ株式会社

組込みプロセスシステム事業部 (EPS事業部)

〒180-8750 東京都武蔵野市中町2-9-32 TEL: 0422-52-5407 FAX: 0422-52-4499

URL: <http://www.yokogawa-digital.com/> E-mail: [info-sec@yokogawa-digital.com](mailto:info-sec@yokogawa-digital.com)